



Wysokosprawny separator lamelowy - powinien posiadać Deklarację Właściwości Użytkowych i oznakowanie CE na zgodność z normą PN-EN 858-1:2005/A1:2007 oraz krajową deklarację właściwości użytkowych i oznakowanie znakiem budowlanym na zgodność z Krajową Oceną Techniczną.

Skuteczność usuwania substancji ropopochodnych przy badaniu wg PN-EN 858-1: dla NS >99%, dla 2-NS >92%, dla 3-NS >92%, dla 4-NS >89%, stężenie substancji ropopochodnych na odpływie dla NS <5 mg/dm³.

Urządzenie zabezpieczone przed wymywaniem zgromadzonych zanieczyszczeń oraz przystosowane do pracy w warunkach okresowego podtopienia kanalizacji. Przegrody wewnętrzne wydzielające komory: wlotową, magazynowania ropopochodnych i wylotową z zamknięciem.

Całość przepływu kierowana do urządzenia (aż do Q_{max}) przechodzi przez pakiety lamelowe płytowe wielostrumieniowe o przepływie krzyżowym (bez bypassu). Możliwość zwiększenia zagłębienia przez zastosowanie dodatkowych kręgów nadbudowy. Nie dopuszcza się kominów zławowych.

Wypośażenie wewnętrzne z PEHD.

Urządzenie można wypośażyć w instalację alarmową informującą o zgromadzeniu maksymalnej ilości zanieczyszczeń.

Światło wjazdu Ø625 mm.

Korpus urządzenia z prefabrykowanych elementów betonowych i żelbetonowych wykonywany zgodnie z normą PN-EN 1917 oraz Krajową Oceną Techniczną, dopuszczającą do ich stosowania w obszarach budownictwa ogólnego, w inżynierii komunikacyjnej oraz kolejowej, przystosowany do obciążenia badawczego 300kN zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 1917, wykonany z następujących materiałów:

- beton klasy C35/45
- klasa ekspozycji betonu (wg PN-EN 206:2014-04): XC4, XA1, XF1, XD3, XS3
- nasiąkliwość betonu (wg PN-88/B-06250): <5%
- stopień wodoprzepuszczalności betonu (wg PN-88/B-06250): W8
- stopień mrozoodporności betonu w wodzie (wg PN-88/B-06250): F150
- stopień mrozoodporności betonu w 2% NaCl (wg PN-88/B-06250): F50
- wskaźnik w/c (wg PN-EN 206:2014-04): ≤ 0,45
- zbrojenie ze stali AIII/AIIIN
- odporność chemiczna betonu bez powłok wg wymagań PN-EN 858-1:2005/A1:2007.

Q _{nom} : 1,5 dm³/s	Q _{max} : 15 dm³/s
Pojemność olejowa: 150 dm³	Pojemność części osadowej: 180 dm³

<div><div></div><div>ul. Warneńczyka 8/54, 39-300 Miełec Bistuszowa 112, 33-160 Ryglice biuro.czterykreski@gmail.com 727-760-717</div></div>			
TEMAT: PUNKT SELEKTYWNEJ ZBIÓRKI ODPADÓW KOMUNALNYCH - INSTALACJA ZEWNĘTRZNA KANALIZACJI DESZCZOWEJ - PROJEKT WYKONAWCZY			
ADRES: DZ. NR 419/23, OBR. BARTKOWA-POSADOWA [0001], JEDN. EWID. GRÓDEK NAD DUNAJCEM [121003_2]			
PROJEKTANT: mgr inż. KINGA WYRAZIK NR UPR. PDK/0292/POOS/19 W SPEC. INSTAL. SANITARNYCH DO PROJEKTOWANIA BEZ OGRANICZEŃ		PODPIS:	
TEMAT RYS: SCHEMAT SEPARATORA LAMELOWEGO DN1200			DATA: 10.2023
			SKALA: -
KOD PROJ.:	2023.11	BRANŻA:	SANITARNA
NR RYS.:		SW-21	